



www.silexsc.com.pl

Silex S.C. ŚRUBY DOZOROWE
ul. Jana Matejki 6, Brzezie, 66-100 Sulechów
tel./fax.: +48 68 385 27 50

email: biuro@silexsc.com.pl
NIP: 973-088-61-91
Regon: 080147360

Własności chemiczne śrub

Klasa własności	Materiał i obróbka	Skład chemiczny (analiza kontrolna) % (m/m)				Temperatura odpuszczania	
		C		P	S	B	°C
		min	max	max	max	max	min
3.6	Stal węglowa	-	0,20	0,05	0,06	0,003	-
4.6		-	0,55	0,05	0,06	0,003	-
4.8							
5.6		0,13	0,55	0,05	0,06	0,003	-
5.8		-	0,55	0,05	0,06		
6.8							
8.8	Stal węglowa z dodatkami stopowymi (np.B, Mn lub Cr) hartowana i odpuszczana	0,15	0,40	0,035	0,035	0,003	425
	Stal węglowa hartowana i odpuszczana	0,25	0,55	0,035	0,035		
9.8	Stal węglowa z dodatkami stopowymi (np.B, Mn lub Cr) hartowana i odpuszczana	0,15	0,35	0,035	0,035	0,003	425
	Stal węglowa hartowana i odpuszczana	0,25	0,55	0,035	0,035		
10.9	Stal węglowa z dodatkami stopowymi (np.B, Mn lub Cr) hartowana i odpuszczana	0,15	0,35	0,035	0,035	0,003	340
10.9	Stal węglowa hartowana i odpuszczana	0,25	0,55	0,035	0,035	0,003	425
	Stal węglowa z dodatkami stopowymi (np.B, Mn lub Cr) hartowana i odpuszczana	0,20	0,55	0,035	0,035		
	Stal stopowa hartowana i odpuszczana	0,20	0,55	0,035	0,035		
12.9	Stal stopowa hartowana i odpuszczana	0,28	0,50	0,035	0,035	0,003	380